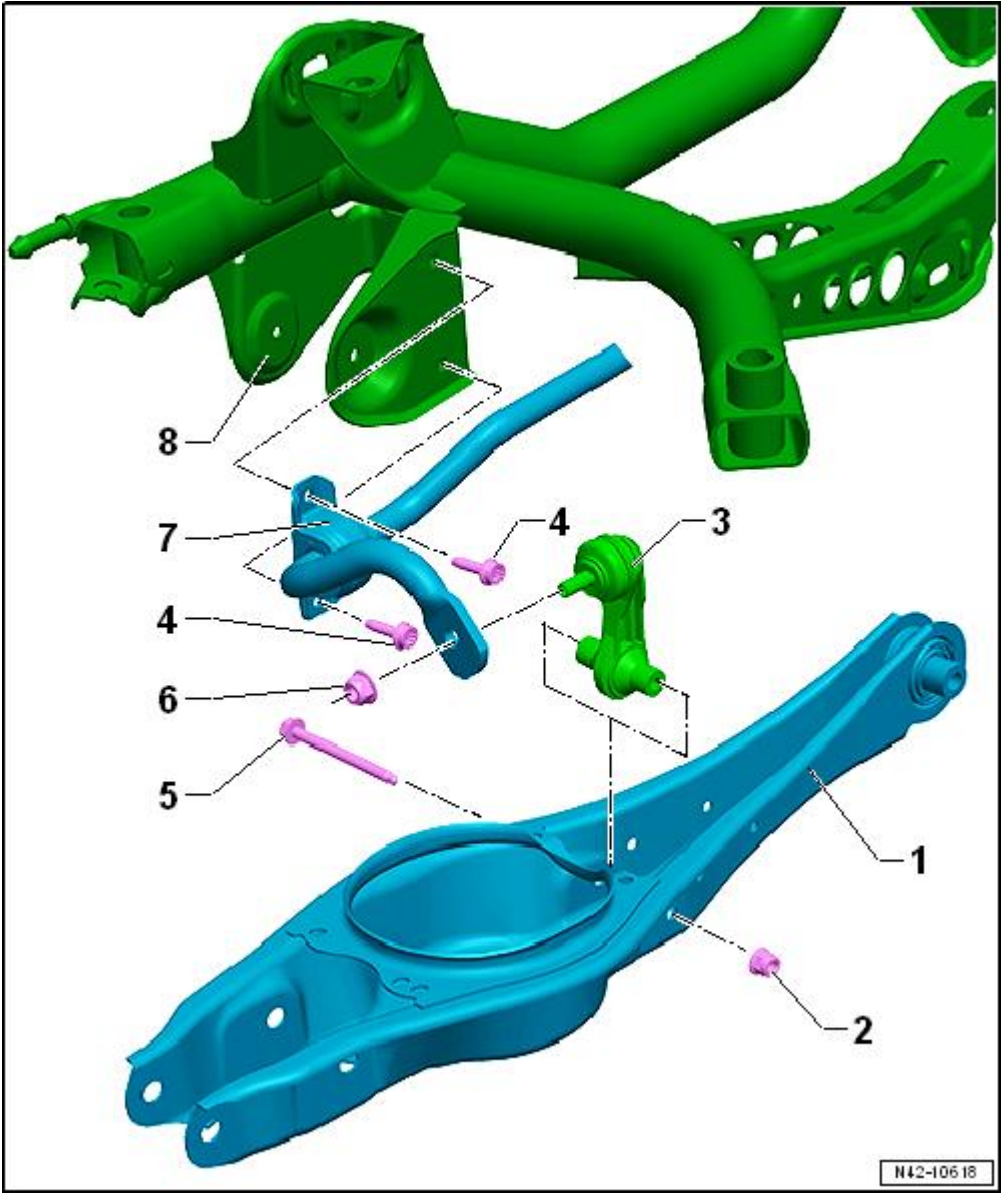


装配一览 - 稳定杆（多连杆悬架）

- 1 - 下部横摆臂
 - 每次拆卸后都要更换
 - 20 Nm +180°
- 2 - 螺母
 - 拆卸和安装 → Kapitel
- 3 - 连接杆
 - 拆卸和安装 → Kapitel
- 4 - 螺栓
 - 均匀拧紧
 - 每次拆卸后都要更换
 - 20 Nm +90°
- 5 - 螺栓
 - 每次拆卸后都要更换
- 6 - 螺母
 - 拧紧时，用梅花套筒反向把持连杆
 - 55 Nm
- 7 - 稳定杆
 - 带有橡胶金属支架
 - 拆卸和安装 → Kapitel
- 8 - 副车架



拆卸和安装稳定杆

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-

拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 举升车辆。
- 拆下后车轮。

 提示

以下步骤稳定杆左侧的拆装。稳定杆右侧的拆装采用同样的工作步骤。

- 拆卸弹簧 → Kapitel。
- 拧下螺母-1-，松开螺母-3-。
- 将连接杆-2-从稳定杆上脱开。

- 拆卸稳定杆-1-的螺栓-箭头-。
- 将稳定杆-1-从副车架-2-上拆下。

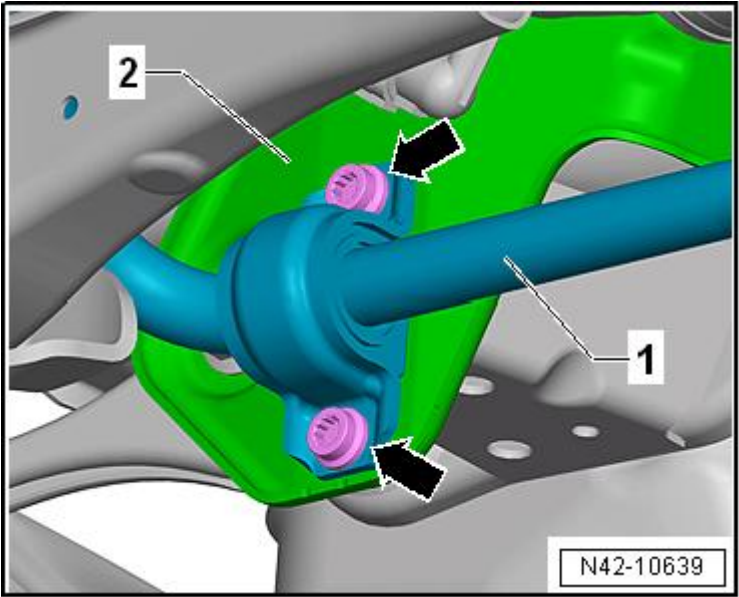
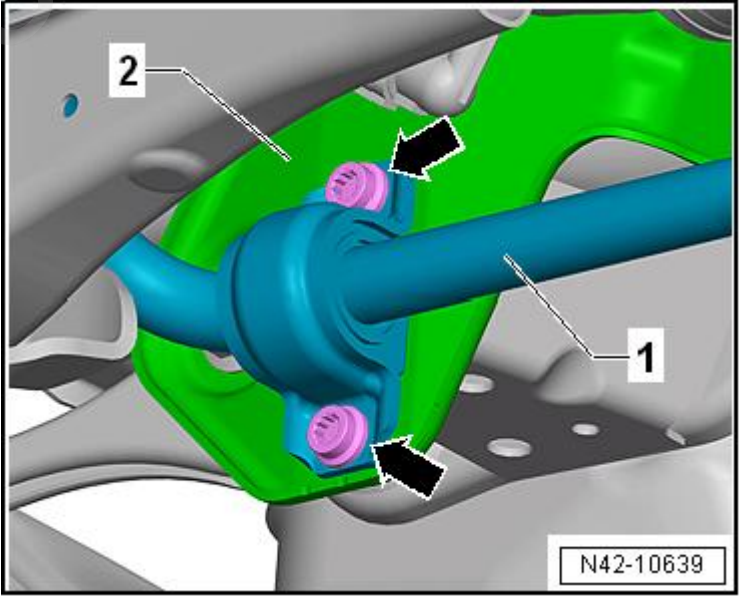
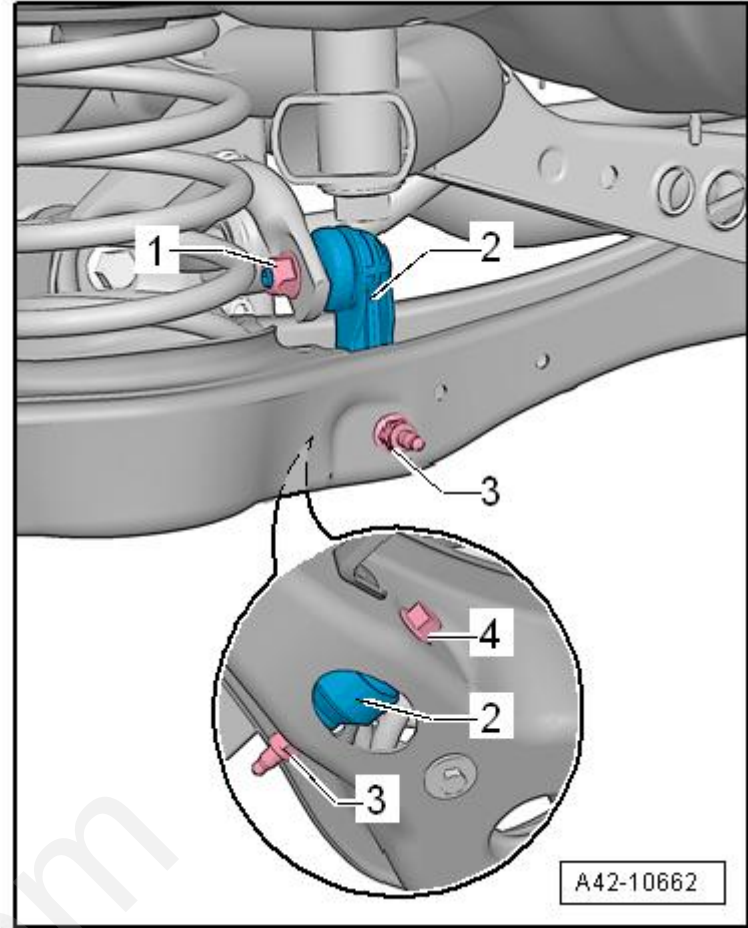
安装

安装以相反顺序进行，要注意以下事项：

- 在副车架-2-上均匀地拧紧稳定杆-1-的螺栓-箭头-。

规定力矩

- ◆ → Kapitel „装配一览 - 稳定杆（多连杆悬架）“
- ◆ → Kapitel „装配车轮的拧紧力矩“



拆卸和安装连接杆

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-

拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 举升车辆。
- 拆下后车轮。
- 拆卸弹簧 → Kapitel。

装配防护板的车辆

- 拆卸固定卡-1-。
- 拆下防护板-3-的螺栓-2-。

以下操作适用于所有车型

- 松开螺母-1-和-3-并拆下螺栓-4-。
- 将连接杆-2-从稳定杆和下部横摆臂中拉出。

安装

安装以相反顺序进行，要注意以下事项：

- 插入连接杆-2-，安装螺母-1-和-3-在空载状态下拧紧 → Kapitel。
- 用星形工具 M6 固定连接杆的主销，并用扳手按规定力矩拧紧螺母-1-。

规定扭矩

- ◆ → Kapitel „装配一览 - 稳定杆（多连杆悬架）“
- ◆ → Kapitel „装配车轮的拧紧力矩“

